

Proyectos VINCA

Puertas enrollables interconectadas

Cliente:
ALCOCER MANIPULADOS



VINCA
EQUIPOS INDUSTRIALES



Puertas rápidas enrollables interconectadas

CLIENTE:

ALCOCER MANIPULADOS

ACTIVIDAD CLIENTE:

laboratorio especialista en manipulados, retractilados y envasados de productos farmacéuticos y del sector cosmético.

UBICACIÓN:

Barcelona / España

EQUIPO INSTALADO:

6 túneles y 3 puertas enrollables PRACTIC-ROLL.

CAPACIDAD/DIMENSIONES:

Puerta 1: 1250 mm ancho x 2400 mm alto

Puerta 2: 2000 mm ancho x 2630 mm alto



Con cerca de casi 50 años de experiencia en la fabricación, instalación y mantenimiento de equipos industriales contamos con una amplia experiencia que nos permite conocer cada sector al detalle, sus necesidades, normativas y regulaciones.

Alcocer Manipulador es un laboratorio especialista en manipulados, retractilados y envasados de productos farmacéuticos y del sector cosmético. En uno de sus procesos de producción necesitaban transportar unos productos de una sala a otra sin contaminar.

¿Qué quiere decir esto? Que desde la sala 1 y la sala 2 no pueden estar conectadas. Desde Vinca estudiamos y analizamos su caso y ofrecimos una solución formada por dos puertas enrollables modelo Practic Roll interconectadas. Con esto conseguimos que una puerta no se abra si la otra está abierta. Máxima seguridad ofrecida gracias a esta tecnología.

De este modo, el operario abre la puerta 1, accede a la zona delimitada entre dos zonas y cuando la puerta 1 se cierra la puerta 2 se abre.

Este sistema es muy común en sectores como este, pero también lo podemos encontrar en el sector de la alimentación. Como siempre decimos, cada cliente tiene unas necesidades distintas, pero en Vinca somos expertos en ofrecer soluciones.

Puertas rápidas enrollables interconectadas

